

Produkt	Shore-Härte	Temp.-beständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Zugfestigk. Mpa (N/mm ²)	Entformzeit Min	Topfzeit Min	Mischverh. A : B	Viskosität mPa.s. A/B	Eigenschaften
9070	A70		transparent		4,3	180	4	100:50	1000/160	gummi-ähnlich
6130	A90		milchig-weiss		16,5	45-100	6	100:100	400/40	gummi-ähnlich
2155	D 68	97°C	schwarz	700	25,2	60	7	32:100	160/3000	ähnlich Polypropylen (PP)
6091	D 81	75°C	transparent	2835	58,9	90-120	5,5	100:180	800/160	ähnlich ABS, UV-stabil
8040	D 70	65°C	milchig	1050	27	90-120	5	100:82	1200/140	ähnlich Polypropylen (PP)
8052	D 83	91°C	weiß	2000	57	30	5,5	100:200	850/180	ähnlich ABS,
8051 LP	D 82	90°C	weiß	1965	55,9	60	8-10	50:50:200	750/180	wie ob. Verl. Topfzeit
8060 HT-1	D 80	105-175°C	gelbl.transp.	1310	47	60	4,75	100:400	220/50	ähnlich PP
8060 HT-2	D 80	90-110°C	gelbl.transp.	1010	47	90	4,5	100:250	220/50	ähnlich PP
8060 HT-3	D 80	115-180°C	gelbl.transp.	1320	47	60	5,5	100:500	220/50	ähnlich PP
8060 HT-4	D 80	70-90°C	gelb,transp.	645	26	100	2,5	100:150	220/50	ähnlich PP
8095	D 75	95°C	transparent	2460	64	45-60	6	100:150	700/140	ähnlich ABS
SG 95	D 82	72°C	transparent	2195	54	45	5	100:150	1300/180	ähnlich ABS
7140 bis 7190	A40-90		transparent		1,2-7,7	90	8	variabel	400/285	transparenter Gummi
MG 709	D80	35°C (Mart.)	transparent	2150		2-3 Std.	8-12	100:90	450	transparent, UV stabil
MG 804	D87	58°C (Mart.)	weiss	1975	52	60	8-11	100:100	500/50	ähnlich ABS
MG 804 GF	D80	75°C (Mart.)	weiss	4400	52	60	7-9	100:50		ähnlich ABS
MG 807 FR	D85	52°C	beige	4000		45	6	100:100	1100	ähnl. ABS, flammhemmend
MG 933	D75-80	60-80°C	schwarz	60	35	60	4	100:91	1700/200	schlagzäh, ähnlich ABS
GM 900	A10		beige		2,8		50-60	100:10	1500/40	sehr weich
GM 951	A47		beige		2		25-30	100:10	6500/40	elastisch
GM 972	A86		beige		11		8	100:45	1500/150	sehr hartelastisch
GM 973	D40		beige		17		15	100:15	7000	elastisch, abriebfest
GM 984	D65		rötlich-transp.	787	39	90	30	100:130	2700	sehr hartelastisch
GM 959	A 45-80		berrnstein		8,4	90	12	variabel	1350	sehr hohe Dehnung
GM 960	A 50		transparent		1,7	150	20	50:100	250	UV- stabil

Produkt	Shore-Härte	Temp.-beständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Zugfestig. Mpa (N/mm ²)	Entformzeit Min	Topfzeit Min	Mischverh. A : B	Viskosität mPa.s. A/B	Eigenschaften
PR 403	D 74	75°C	weißlich	1700	47	20	5	60:100	160	ähnlich PS/ABS
PR 700	D 80	130°C	schwarz	2300	60	45	15	80:100	600	schlagzäh / ABS
PRA 794	D 80	130°C	schwarz	1500	60	45	7	80:100	1200	schwer entflammbar UL 94
PRC 1708	D 87	105°C	transparent	2200	70	60	8	60:100	500	PMMA / PC UV stabil
PX 100	D 74	59°C	weißlich	1500	40	240(60)	15	100:100	90	ähnlich PE / PP
PX 212	D 75	78°C	transluzent	1200	40	75	5	100:100	600	ähnlich PP
PX 215	D 75	64°C	weißlich	1500	45	60-120	4	100:100	90	ähnlich PE / PP
PX 220	D80	75°C	weißlich	2200	60	30-40	4,5	100:50	700	ähnlich ABS
PX 223HT	D 67	120°C	schwarz	2000	59	120(60)	6	100:80	800	sehr schlagzäh, ABS / PP.
PX 226	D 82	92°C	opalisierend	2500	70	25	4	100:50	2000	ähnlich PS / ABS
PX 234	D 80	200°C	hellbernstein	1850	61	60	3,5-4	100:50	250	hochtemp.-beständige PP
PX 245	D 85	92°C	grauweiß	4500	85	30	3,5-4,5	100:40	2400	gefüllt, PA
PX 330	D 87	100°C	weißlich	3300	70	45	4-6	100:100	500	ähnl. ABS, selbstverlösch.
PX 5211	D85	85°C	transparent	2000	65	60	15	100:60	500	ähnlich PMMA / PC
PX 5212	D87	85°C	transparent	2400	66	60	8	100:60	500	ähnlich PMMA / PC
PX 560	A60	-40...+90°C	transparent		22	120	8	80:100	1800	transparenter Gummi
PX 570	A70	-40...+90°C	transparent		13	120	17	110:100	1800	transparenter Gummi
PX 585	A85	-40...+90°C	transparent		12	120	7	110:100	850	transparenter Gummi
XP-Gummi	A55	120°C	schwarz		3,2	60	5	10:100	2500	UL 94 V0
PX 761	A60	80°C	schwarz		2	60-90	2,5	100:45	1200-1800	Gummi
UR 3468	A90	80°C	dunkelbernst.		30	180	15	100:25	5000	abriebfester Gummi
UR 5801/5825	A30		beige		2	120	24	100:8	1000	Gummi